

Cette norme est le document fondamental pour la construction et la vérification des roues et des essieux, qui sont adaptés à l'exploitation sur des voies selon la NEM 110G. Elle est dérivée des normes européennes des réseaux à vapeur vive et de jardin NEDG 310.

Les cotes prescrites s'écartent de la réduction du prototype à l'échelle, comme le veulent les meilleures conditions de circulation.

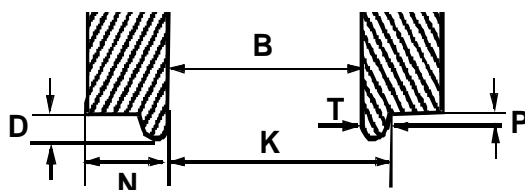


Tableau des cotes

Écartement des voies	K ²⁾		B		N ³⁾		T		D ⁴⁾		P
	min	max ¹⁾	min	max ¹⁾	min ¹⁾	max	min ^{1) 5)}	max	min ¹⁾	max	
89	84,7	85,0	83,0	83,3	11,0	13,0	1,7	2,0	3,0	4,0	1,2
127	119,5	122,0	117,0	119,0	14,5	16,5	2,5	3,0	4,0	4,7	1,6
184	175,0	176,0	172,0	173,0	21,0	23,0	3,0	4,0	5,0	6,3	2,4
260	250,0	251,5	244,5	246,0	24,0	28,0	5,5	7,0	5,0	9,0	3,2

Remarques :

- 1) Le respect de ces valeurs conduit à la reproduction la plus fidèle à l'original
- 2) Afin de respecter la valeur **K**, on ne peut pas choisir des valeurs quelconques pour le cumul de la largeur de boudin **T** et la distance entre les flancs intérieurs des flasques **B**.
- 3) La largeur de la roue peut être inférieure à **N_{min}** si les conditions **K + N > G_{max}** édictées sous 4) sont respectées.
- 4) Le respect de la largeur maximale **F_{max}** (selon NEM 110G) dans la gorge du cœur permet la circulation en mélange de matériels à hauteurs de boudins diverses et qui ont une hauteur **D** différente. Si l'obliquité des essieux dans la branche déviée rend nécessaire un élargissement supérieur à cote **F_{max}** (selon NEM 110G), la valeur minimale du boudin de roue **D** ne pourra être plus petite que de 1 mm du maximum. La profondeur de la gorge **H_{max}** (selon NEM 110G) ne peut être que $\geq H_{min} + 1$ mm.
- 5) L'utilisation de **T_{min}** doit être associée à **K_{max}** pour ne pas provoquer un jeu de l'essieu par rapport à la voie.